

1. Разгрузочное устройство шахтной печи, содержащее разгрузочный бункер, связанный с подвижным разгрузочным узлом, отличающееся тем, что в нижней части разгрузочного бункера, выполненного в виде усеченной пирамиды с квадратным сечением, установлена колосниковая решетка, имеющая форму двускатной крышки, под которой размещена точка для отвода извести и естественной подачи воздуха, а разгрузочный узел выполнен в виде двух кареток ступенчатой формы с центральной и боковыми ступеньками, установленных по обе стороны колосниковой решетки параллельно друг другу с возможностью возвратно-поступального движения, кроме того над решеткой по наружной поверхности печи, размещен кольцевой воздухопровод для принудительной подачи воздуха, связанный с балкой для подачи воздуха, установленной по диаметру печи и радиально размещенными фурмами.

2. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что соотношение высоты центральной ступеньки к максимальному размеру обжигаемого материала составляет 0,8:1, а боковой - 0,6:1.

3. Устройство по пп. 1 и 2, отличающееся тем, что соотношение стороны квадратного сечения бункера к диаметру печи составляет 0,75:1.

4. Устройство по пп. 1-3, отличающееся тем, что соотношение ширины кареток и расстояния между ними составляет 1:1.

5. Устройство по пп. 1-4, отличающееся тем, что колосниковая решетка, имеющая форму двускатной крыши, выполнена в виде установленных под углом 70° колосников.