

Смазка для обработки металлов, содержащая отходы производства растительных масел, соли синтетических жирных кислот /СЖК/ и воду, **отличающаяся** тем, что состав дополнительно содержит триэтаноламин и нитрит натрия, в качестве солей синтетических жирных кислот содержит аминовые соли СЖК фракции C<sub>17</sub>-C<sub>20</sub>, а в качестве отходов - кислоты, выделенные из соабстоков светлых растительных масел, при следующем соотношении компонентов, мас. %:

синтетические жирные кислоты фракции C <sub>17</sub> -C <sub>20</sub>	50-54
кислоты, выделенные из соабстоков светлых растительных масел	9-13
триэтаноламин	25-28
нитрит натрия	2-4
вода	остальное