

Способ утилизации азотно-кислотных окислителей ракетного топлива типа АК, включающий смешение окислителя с предварительно охлажденным раствором азотной кислоты с одновременной отдувкой воздухом растворенных оксидов азота, получение товарной неконцентрированной азотной кислоты, **отличающийся** тем, что смешение окислителя с раствором азотной кислоты проводят при массовом соотношении окислитель: раствор азотной кислоты равном 1 : 5 – 1 : 12, раствор азотной кислоты подают концентрацией 50 - 56% масс. с температурой 5 - 20°C, а процесс отдувки оксидов азота и получения продукционной азотной кислоты концентрацией 55 - 60% масс. осуществляют при температуре 10 - 25°C, при этом переработку окислителя проводят в оборудовании, изготовленном из легированной стали класса 18-10.