

Способ переключения потоков дыма на реверсивной плавильной печи, состоящий из циклов подачи в печь вентиляторного воздуха и отсоса дымовых газов из ее рабочего пространства, **отличающийся** тем, что переключение потоков дыма осуществляется в месте стыка боровов насадок рабочего пространства и основного борова тягового устройства печи на уровне их лежачи.