

Технологическая оснастка для изготовления изделий сложной формы методом непрерывной намотки, включающая держатели и оправку с осями для намотки стеклопластиковых изделий, **отличающаяся** тем, что держатели оправок выполнены в виде двух плоских прижимных плит, на встречно-направленных сторонах которых выфрезерованы пазы и отверстия, размеры которых и расстояния между которыми соответствуют размерам и местонахождению разнесенных симметричных осей, закрепленных на торцах оправки.