

1. Способ обработки пищевого сырья, включающий подачу сырья, шелушение в камере с шероховатой поверхностью, разгон потока лопастными завихрителями, **отличающийся** тем, что дополнительно производят термовлажностную обработку сырья паром при температуре 95 - 130°C в течение 90 - 150сек с последующим шелушением, обдиркой на ребристой поверхности вихревой камеры посредством турбулизации потока, разделением его путем регулирования полей скорости и давления, удаление легких шелухи и оболочек через канал по винтообразным направляющим, сепарирование, распределение и отвод обработанного сырья через перфорированный сепаратор и нижний конус.

2. Установка обработки пищевого сырья, содержащая установленные по ходу технологического процесса приемный бункер, устройство шелушения с шероховатой поверхностью, установленные на расстоянии друг от друга лопастные завихрители, **отличающаяся** тем, что она дополнительно содержит устройство термовлажностной обработки с источниками пара и энергоносителя, соединенное с устройством шелушения и обдирки, причем последнее выполнено совмещенным с устройством сепарирования и распределения и соединено при помощи шлюзового питателя с бункером обработанного материала и устройством разделения, при этом устройство шелушения и обдирки выполнено в виде вихревой камеры, содержащей сепаратор с перфорацией в виде щелей, размещенных по его образующей под углом до 45°, и лопастные завихрители в виде лепестков с радиусом изгиба до 25мм и длиной до 20мм, образующий с внутренней стенкой камеры с ребристой поверхностью под углом 5 - 10° регулируемый канал шириной до 30мм и соединенной с нижним конусом со щелевидным коллектором энергоносителя, связанным через патрубок с источником энергоносителя и посредством патрубка, шлюзового питателя с бункером обработанного материала и устройством разделения, а камера содержит и верхние конусы, образующие канал для отвода отделенных шелухи и оболочек, связанных посредством патрубков со сборником шелухи и оболочек, а внутренний конус выполнен усеченным с многозаходными винтообразными направляющими.