

Способ изготовления цельнолитой культевой штифтовой вкладки, включающий в себя моделирование в полости рта восковой репродукции культевой штифтовой вкладки и последующую замену воска на металл, **отличающийся** тем, что полученную восковую репродукцию в полости рта или вне ее помещают в имеющийся несъемный протез и корректируют ее по форме протеза.