

Процес виробництва високоміцної сталі складається з таких операцій: перша прокатка сталі, нагрітої до температури вище 1100 °C, тобто вище температури рекристалізації аустеніту, друга прокатка при температурі нижче температури рекристалізації аустеніту, охолодження водою для зниження температури від температури A_{c3} до температури менше 400 °C, і подальший відпуск при температурі нижче температури фазового переходу A_{c1} .