

1. Устройство для индукционного нагрева жидкости в трубопроводе, включающее последовательно соединенные регулятор переменного тока, индукционный нагреватель, содержащий по меньшей мере одну индукционную обмотку с электротеплоизоляционной прокладкой, охватывающую цилиндрическую магнитопроводную емкость, имеющую связанные с трубопроводом входной и выходной патрубки, первый термодатчик, механически закрепленный на выходной магистрали трубопровода, **отличающееся** тем, что в него введены в качестве регулятора переменного тока последовательно соединенные выпрямитель переменного тока и инвертор, выход которого подключен к электрическому входу индукционного нагревателя, а второй вход - к выходу блока управления инвертором, второй термодатчик, механически закрепленный на входной магистрали трубопровода, выходы первого и второго термодатчиков соединены с входами узла сравнения температур, один из выходов последнего подключен к входу блока управления инвертором, а второй - к входу блока управления насосом, выход блока управления насосом подсоединен к управляющему входу насоса, причем насос механически закреплен на трубопроводе между входной и выходной магистралями, а в индукционном нагревателе по меньшей мере одна индукционная обмотка, заключенная в герметичный цилиндрический корпус, размещена внутри цилиндрической магнитопроводной емкости, внутри емкости закреплены также по меньшей мере один цилиндрической и один круговой распределители потока нагреваемой жидкости, расположенные соответственно вдоль продольной и поперечной осей магнитопроводной цилиндрической емкости, снаружи индукционный нагреватель заключен в магнитопроводный экран, причем, указанные магнитопроводная емкость, корпус внутренней индукционной обмотки и распределители потока нагреваемой жидкости изготовлены из тонколистовой ферромагнитной стали.

2. Устройство по п.1, **отличающееся** тем, что индукционный нагреватель с магнитопроводным экраном снаружи заключен в теплоизоляционный кожух.

3. Устройство по п.1, **отличающееся** тем, что в индукционном нагревателе по меньшей мере две внутренние индукционные обмотки, каждая из которых заключена в герметичный цилиндрический корпус, закреплены в магнитопроводной емкости концентрически одна в другой с зазором между ними.

4. Устройство по п.1, **отличающееся** тем, что в индукционном нагревателе по меньшей мере две внутренние индукционные обмотки, каждая из которых заключена в герметичный цилиндрический корпус, закреплены в магнитопроводной емкости одна над другой с зазором между ними.

5. Устройство по пп.1, 3 и 4, **отличающееся** тем, что герметичный цилиндрический корпус индукционной обмотки снабжен электротеплоизоляционными прокладками.