

Способ футеровки подовых труб нагревательных печей состоит в нанесении на трубу теплоизолирующего слоя волокнистого материала, разделительного слоя из полиэтилена и защитного слоя плотного огнеупора, причем соотношение теплоизолирующего и защитного слоев по толщине составляет соответственно от 1:2 до 1:3, а общая толщина футеровки составляет от 1:2 до 1:3 к диаметру изолируемой трубы.