

Спосіб виготовлення пористого матеріалу з профільованих металевих волокон, включаючий одержання волокон різкою дроту, їх подачі у прес-форми, пресування та спікання, який **відрізняється** тим, що перед різкою дріт деформується профільюючими роликками з метою усунення його прямолінійності.