

1. Спосіб обробки рідин, що включає безнапірне пропускання рідини через трубки, завихрення під кутом  $60^\circ$  закручування, змішування і електризацію її тертям об стінки трубок, при цьому формують Інформаційно-енергетичне поле впливу в активній зоні, збуджуючи її наповнювач, стабілізують змінений структурний стан рідини, активну зону обробки екранізують від зовнішнього впливу, який відрізняється тим, що проводять додаткове завихрення, змішування, електризацію рідини і збудження молекулярної структури наповнювача, а рідину пропускають від одної до n-ої кількості разів в залежності від необхідних по призначенню її Інформаційно-енергетичних і фізико-хімічних властивостей.

2. Пристрій для обробки рідин, який має захисний корпус із органічного матеріалу циліндричної форми з кришкою і піддоном, виконаних, наприклад, з вінілінової пластини, і розміщеної в ньому сотової чашечки з вертикальною орієнтацією її осі з розміщеними в ній паралельно одна відносно одної сімома скляними трубками і наповнювачем між ними із органічного матеріалу з добавками із речовини біологічного походження, яка представляє собою активну зону і є одночасно випромінювачем, трубки діаметром 12-14мм і довжиною не більше 600 мм, розміщені в кутах і одна - в центрі сотової чашечки, мають кожна Індивідуальну конструкцію, із них перша - шоста - з елементом гвинта з правим і (або) лівим напрямком і кутом закручування  $60^\circ$ , сьома - ланцюжок кульок, розміщених в її центрі на скляній нитці-підвісі, при цьому внутрішня поверхня кожної трубки має гольчастий рельєф, який відрізняється тим, що в чашечку введена восьма, дев'ята та десята трубки, які утворюють внутрішній контур механоактивації, при цьому восьма трубка розміщена в центрі чашечки, сьома, дев'ята та десята - рівномірно навколо восьмої, яка від основи на відрізу, приблизно  $1/3$  довжини, має гладеньку зовнішню поверхню, потім розширення у вигляді конусу з кутом приблизно  $60^\circ$ , діаметром 60-90 мм, потім від розширення на відрізу, приблизно  $1/3$  довжини - форму гвинта з правим напрямком, потім по черзі - форму конусу та форми гвинта з лівим і (або) правим напрямком, дев'ята - виконана у вигляді двох трубок, розміщених коаксіально, частково з'єднаних при основі одна з одною з зазором між їх стінками для проходження рідини, при цьому внутрішня діаметром 12-14мм і зовнішня 20-22мм мають протилежний напрямок гвинта з почерговою зміною його відповідно на відрізках  $1/3$ - $2/3$  та  $2/3$ -1 довжини трубки, десята має гладеньку зовнішню поверхню, а наповнювач має домішок із неорганічних речовин.