

Изобретение касается способа получения самоспекающегося угольного электрода для использования в электрических плавильных печах. Способ непрерывного изготовления самоспекающегося угольного электрода непосредственно в плавильной печи, в которой используется электрод, причём используют блоки первой неспеченной углеродной электродной пасты, которые подают в камеру затвердения, которая находится на верхнем конце электрода и имеет открытые верхнюю и нижнюю части и поперечное сечение, которое соответствует поперечному сечению получаемого электрода, на блоки первой неспеченной углеродной электродной пасты, которые имеют меньший диаметр, чем внутренний диаметр камеры затвердевания, подают вторую неспеченную углеродную электродную пасту в виде частиц в промежуток между камерой затвердевания и блоками первой неспеченной углеродной электродной пасты, причём вторая электродная паста содержит компонент, который затвердевает при более низкой температуре, чем первая углеродная электродная паста, нагревают и затвердевают вторую углеродную пасту с помощью средства нагревания, которое находится на камере затвердевания и формируют со второй углеродной электродной пасты затвердевшую оболочку вокруг центральных блоков первой углеродной электродной пасты, а центральные неспеченные блоки первой углеродной электродной пасты спекают в твердый угольный электрод вместе с затвердевшей оболочкой с помощью тепла, которое генерируется в области подачи электрического тока к электроду.