

Винахід стосується способу отримання вугільного електрода, що самоспікається, для використання в електричних плавильних печах. Спосіб безперервного виготовлення вугільного електрода, що самоспікається, безпосередньо в плавильній печі, в якій використовується електрод, причому використовують блоки першої не спеченої вуглецевої електродної пасти, які подають в камеру тверднення, що знаходиться на верхньому кінці електрода та має відкриті верхню та нижню частини та поперечний переріз, що відповідає поперечному перерізу отриманого електрода, блоки першої не спеченої вуглецевої електродної пасти, що має менший діаметр, ніж внутрішній діаметр камери тверднення, подають другу не спечену вуглецеву електродну пасту у вигляді частинок в проміжок між камерою тверднення та блоками першої не спеченої вуглецевої електродної пасти, причому друга електродна паста містить сполучне, яке твердне при більш низькій температурі, ніж перша вуглецева електродна паста, нагрівають та затвердівають другу вуглецеву пасту за допомогою засобу нагріву, що знаходиться на камері тверднення, та формують з другої вуглецевої електродної пасти затвердлу оболонку навколо центральних блоків першої вуглецевої електродної пасти, а центральні не спечені блоки першої вуглецевої електродної пасти опікають в твердий вугільний електрод разом з затвердлою оболонкою за допомогою тепла, що генерується в області подання електричного струму до електрода.