

1. Спосіб хімічної інфільтрації в паровій фазі для ущільнення пористих волокнистих заготовок матеріалом всередині останніх, який включає завантаження ущільнюваних волокнистих заготовок всередину реакційної камери печі інфільтрації, розташування волокнистих заготовок принаймні кільцеподібно або штабелями з внутрішнім проходом, який видовжено в напрямку реакційної камери і який розгалужує внутрішній канал з проміжками, залишеними між волокнистими заготовками, впуск поблизу першого повздовжнього краю реакційної камери газової фази, що містить принаймні одну первинну сполуку внесеного матеріалу, і видалення залишкових газів крізь вихід, розташований поблизу повздовжнього краю реакційної камери, протилежного першому, **який відрізняється тим, що** газова фаза вводиться в реакційну камеру крізь канал до одного з двох об'ємів, утворених внутрішньою та зовнішньою частиною штабеля або штабелів волокнистих заготовок на його краї, найближчому до першого повздовжнього краю реакційної камери, а об'єм, у котрому газова фаза має канал, зачинено на його краї, що найбільш віддалено від першого повздовжнього краю реакційної камери таким чином, що циркуляція газової фази між впуском у реакційну камеру та видаленням з реакційної камери здійснюється з внутрішньої частини до зовнішньої частини штабеля або кожного зі штабелів або навпаки - газова фаза мінає проміжки між волокнистими заготовками і просочується всередину останніх.
2. Спосіб по п. 1, **який відрізняється тим, що** газову фазу, що надходить у реакційну камеру, попередньо нагрівають, пропускаючи крізь зону попереднього нагріву, розташовану на першому краї реакційної камери, і що відвід газової фази до внутрішньої або зовнішньої частини штабеля або кожного з штабелів здійснюють на виході із зони попереднього нагріву.
3. Спосіб по будь-якому з пп. 1-2, **який відрізняється тим, що** відвід газової фази, що надходить, здійснюють у напрямку меншого з двох об'ємів, створених внутрішньою або зовнішньою частиною штабеля, або штабелів волокнистих заготовок.
4. Спосіб по будь-якому з пп. 1-3, **який відрізняється тим, що** всередині штабеля або кожного зі штабелів розташовують компенсаційний елемент, який має переріз що збільшується в напрямку витікання газової фази, для компенсації бокових втрат крізь волокнисті заготовки і між останніми за рахунок скорочення пропускного перерізу всередині штабеля і для підтримки постійної швидкості витікання газової фази в повздовжньому напрямку всередині штабеля.
5. Спосіб по будь-якому з пп. 1-4, **який відрізняється тим, що** для ущільнення волокнистих заготовок, що мають форму, створену фігурою обертання, з центральним отвором, їх розташовують принаймні штабелями, який розгалужує внутрішній об'єм, створений центральними отворами волокнистих заготовок.
6. Спосіб по п. 5, **який відрізняється тим, що** для ущільнення кільцеподібних волокнистих заготовок для гальмових дисків між волокнистими заготовками штабеля або кожного з штабелів встановлюють проміжки, ширина яких принаймні 5 мм.
7. Спосіб по будь-якому з пп. 5-6, **який відрізняється тим, що** для ущільнення кільцеподібних волокнистих заготовок для гальмових дисків волокнисті заготовки завантажують у реакційну камеру кількома паралельними штабелями.
8. Спосіб по п. 7, **який відрізняється тим, що** газову фазу, що надходить у реакційну камеру, відводять до внутрішнього об'єму штабелів волокнистих заготовок.
9. Спосіб по п. 5, **який відрізняється тим, що** для ущільнення волокнистих заготовок патрубків двигунів, що розходяться, газову фазу, що надходить у реакційну камеру, відводять до об'єму назовні волокнистих заготовок.
10. Спосіб по будь-якому з пп. 5, 9, **який відрізняється тим, що** для ущільнення волокнистих заготовок патрубків двигунів, що розходяться, волокнисті заготовки розташовано одна вище за одну таким чином, що одна волокниста заготовка частково введена всередину іншої.