

Винахід відноситься до сортування сипучих матеріалів, частково до розсівів для сортування продуктів при переробці зерна на борошно чи крупу і може бути використаний в зернопереробній промисловості.

Найближчим аналогом по технічній суті і досягнутому ефекту є розсів, котрий має рухливий корпус, в якому розташовані ситові рами. В ситових рамах утворені канали для виведення прохідового та сходового продуктів. В цих рамах також виконані приймальні та сходові вікна.

Вибране найближчим аналогом технічне рішення має недоліки властиві аналогу - малу продуктивність, що визначається розташуванням приймальних та сходових вікон.

Завданням винаходу є створення розсіву більш досконалої технічної конструкції, яка забезпечує більш високу продуктивність, а відповідно ефективність.

Поставлене завдання досягається тим, що в розсві для сортування продуктів здрібнення зерна, який містить комплект розміщених в рухливому корпусі ситових рам з утвореними в них ситовими каналами, приймальними та сходовими вікнами, приймальні та сходові вікна на кожній ситовій рамі розташовані опозитно, причому ситові рами оснащені проходами, утвореними стінками ситових каналів, в яких виконані наскрізні прорізи.

Таке розташування приймальних та сходових вікон в рамах розсіву та введення в конструкцію проходів дозволяє зменшити час проходження об-роблюваного продукту в процесі сортування, отже, підвистити продуктивність.

На фіг. 1 зображено загальний вигляд розсіву. На фіг. 2 - ситова рама; на фіг. 3 - перетин по А-А фіг. 2. Фіг. 4 - комплект ситових рам.

Розсів складається з рухливого корпусу 1. В корпусі 1 розташований комплект ситових рам 2. Ситова рама 2 складається з повздовжніх стінок 3, поперечних 4 та стінок 5 - утворюючих секції: ситові рами також мають стінки ситових каналів 6 з прорізами 7, утворюючих проходи 8. В кожній секції рами 2 виконані два приймальні вікна 9 та два сходові вікна 10. Секції рами 2 мають перекриття 11 з отворами та суцільні перекриття 12, а також сита 13, перегородки 14, 15, а також бруси 16. Позицією 17 позначено очисник сит.

Комплект ситових рам показаний на фіг. 4, де стрілкою показано переміщення продукту.

Розсів працює таким чином. Продукт здрібнення зерна поступає в приймальні вікна 9, звідки по каналам сит 18, частково відсортувавшись, прямує на нижче розташовані сита 18 скрізь сходові вікна 10. Далі процес повторюється на всіх секціях до виходу продукту з розсіву. Очистка сит в процесі сортування здійснюється очисниками 17.

Конструкція розсіву виготовлена і випробувана автором з позитивним результатом. В теперішній час вирішується питання про серійне виготовлення розсіву.

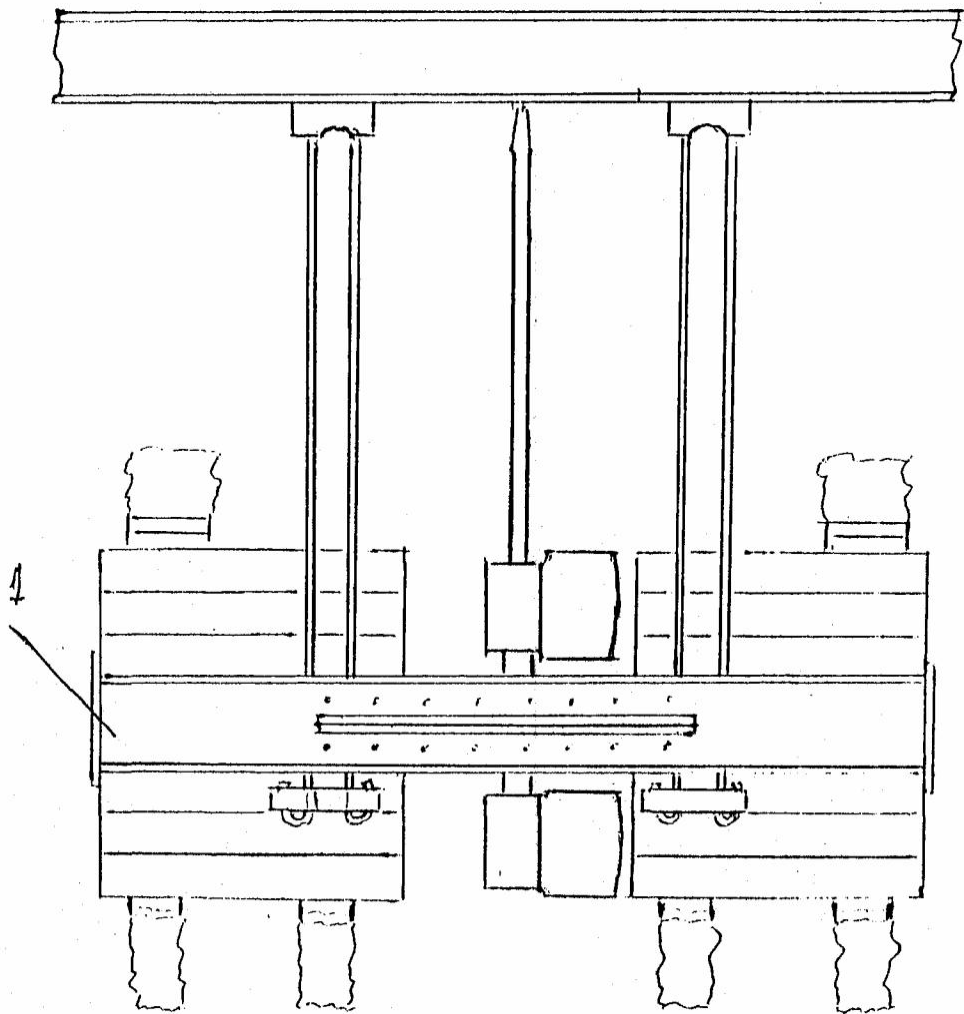


Fig. 1

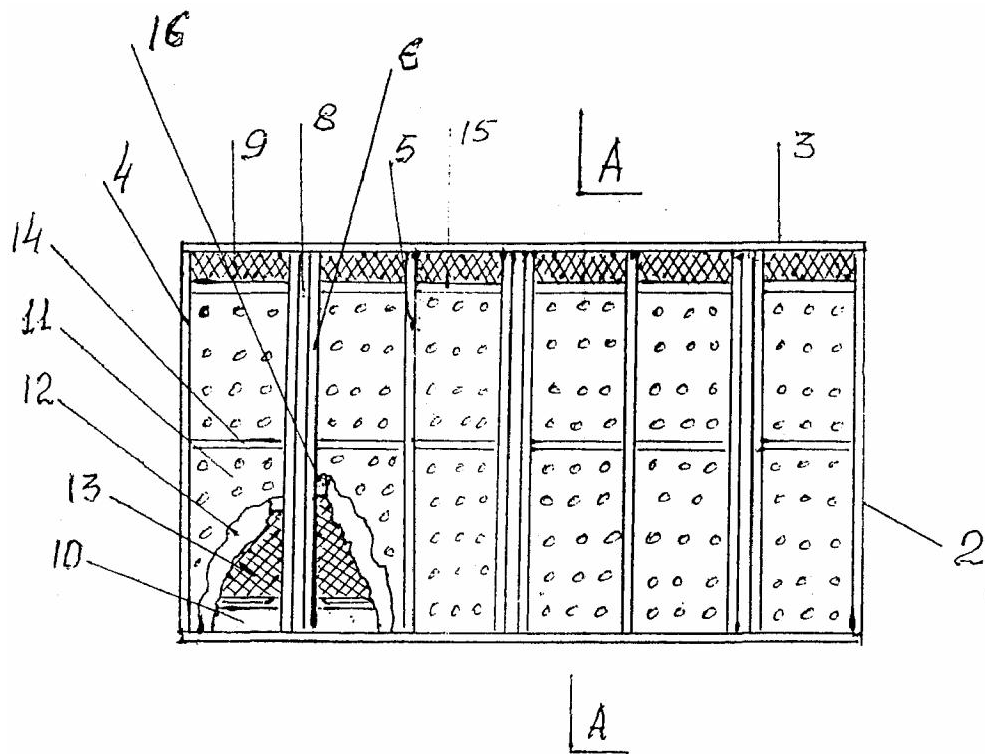


Fig. 2

A - A

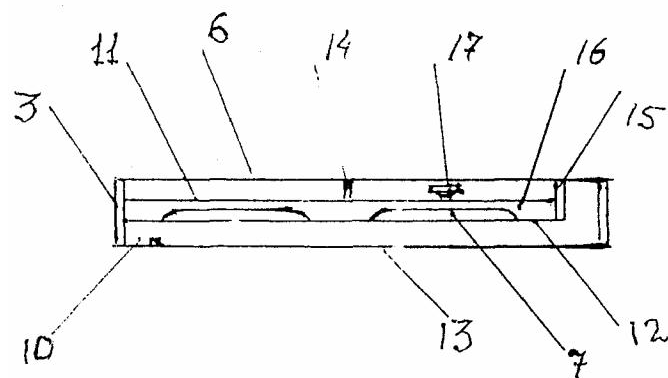


Fig. 3

35647

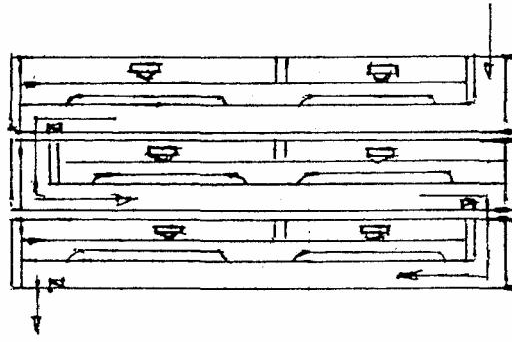


Fig. 4