

Спосіб позапічної обробки високовуглецевої сталі, що містить в собі введення в розплав алюмінію і силікокальцію, який **відрізняється** тим, що алюміній вводять в розплав перед введенням силікокальцію, а витрати силікокальцію установлюють з урахуванням ступеня засвоєння кальцію в залежності від засвоєного алюмінію та вмісту сірки в розплаві, при цьому нижню межу вмісту кальцію в розплаві визначають із співвідношення $[Ca]=0,01[Al]+0,0016$, %, а верхню межу визначають при вмісті сірки в розплаві до 0,014% із співвідношення $[Ca]=0,036[Al]+0,0026$, %, або із співвідношення $[Ca]=0,0037-0,042[S]$, %, при вмісті сірки в розплаві більше 0,014%, де $[Ca]$ - кількість кальцію, розчиненого в розплаві, %; $[Al]$ - кількість алюмінію, розчиненого в розплаві, %; $[S]$ - кількість сірки, розчиненої в розплаві, %.