

Винахід стосується виробництва виробів із сумішей, зокрема виробництва будівельних виробів методом пресування, наприклад цегли. Спосіб пресування виробів із сумішей включає засипку сумішей у багатомісну прес-форму, прикладення до них двостороннього зусилля пресування, а заповнювач сумішей перед засипкою роздрібнюють до фракцій, не більше як 1,25 мм, двостороннє зусилля пресування прикладають у два етапи з витримкою кожного з них, причому зусилля пресування другого етапу прикладають з питомим тиском на поверхню виробу 30-32 Мпа, вироби піддають тепловій та вологій обробці при температурі 80-90°C протягом 7-9 годин.