

1. Кришка аерозольного розпилювального балона, яка має тонкі стінки із зовнішнім краєм для кріплення до корпусу аерозольного балона, і з центральним отвором, обмеженим внутрішнім краєм, яка **відрізняється** тим, що виконана в формі опуклого купола, що проходить від зовнішнього краю, і поверхня купола має плавний перехід до зовнішнього краю для прийому закатувального патрона.
2. Аерозольний розпилювальний балон, який містить корпус з отвором, який має відкритий кінець із краєм, який обмежує отвір, тонкостінну кришку з центральним отвором, зовнішній край якої прикріплений до краю корпусу балона, пристрій розпилення аерозолі, розташований у центральному отворі кришки, який **відрізняється** тим, що кришка має форму опуклого купола, який проходить від місця кріплення кришки до корпусу балона до центрального отвору з поверхнею купола, що має плавний перехід до зовнішнього краю розташованого у безпосередній близькості від місця кріплення кришки до корпусу балона.
3. Аерозольний розпилювальний балон згідно з п. 2, який **відрізняється** тим, що кришка виконана із сталі і має товщину стінки 0,005-0,013 дюйма (0,127-0,330 мм).
4. Аерозольний розпилювальний балон згідно з п. 2, який **відрізняється** тим, що кришка виконана з алюмінію і має товщину стінки 0,005-0,018 дюйма (0,127-0,457 мм).
5. Аерозольний розпилювальний балон, який містить корпус з отвором, який має відкритий кінець із краєм, який обмежує отвір, тонкостінну кришку з центральним отвором, зовнішній край якої прикріплений до краю корпусу балона, пристрій розпилення аерозолі, розташований у центральному отворі кришки, який **відрізняється** тим, що кришка має товщину стінки, при якій можлива деформація кришки або вигинання її назовні при тисках, які значно нижчі мінімальних деформуючих та/або вигинаючих назовні тисків, які регламентуються урядовими інструкціями, і кришка має форму, утворену з можливістю протидії деформації або вигинанню при мінімальних деформуючих та/або вигинаючих тисках, які регламентуються урядовими інструкціями.
6. Аерозольний розпилювальний балон згідно з п. 5, який **відрізняється** тим, що має кришку з формою опуклого купола.
7. Кришка аерозольного розпилювального балона, яка виконана із сталі, що має зовнішній край і центральний отвір, який утворює внутрішній край, яка **відрізняється** тим, що має форму опуклого купола, який проходить від зовнішнього до внутрішнього краю, при цьому кришка має товщину стінки 0,005-0,013 дюйма (0,127-0,330 мм).
8. Кришка згідно з п. 7, яка **відрізняється** тим, що має діаметр 1,77-3,00 дюйма (45-76,2 мм) і вагу 4-21 грамів.
9. Кришка аерозольного розпилювального балона, яка виконана з алюмінієвого сплаву, що має зовнішній край і центральний отвір, який утворює внутрішній край, яка **відрізняється** тим, що має форму опуклого купола, який проходить від зовнішнього до внутрішнього краю, і при цьому кришка має товщину стінки 0,005-0,018 дюйма (0,127-0,457 мм).
10. Кришка згідно з п. 9, яка **відрізняється** тим, що має діаметр 1,77-3,00 дюйма (45-76,2 м) та вагу 1,5-11 грамів.
11. Спосіб виготовлення аерозольного розпилювального балона, який має корпус з відкритим кінцем і тонкостінну кришку з центральним отвором та зовнішнім краєм, який **відрізняється** тим, що кришку виконують з утопленою канавкою поблизу її зовнішнього краю, кришку прикріплюють до відкритого кінця корпусу балона, ущільнюють центральний отвір кришки за допомогою ущільнюючого елементу, який має пристрій, за допомогою якого у внутрішню порожнину, утворену кришкою і корпусом балона, подають текучий матеріал, який знаходиться під тиском, та створюють у внутрішній порожнині тиск шляхом подачі в неї кризь вказаний пристрій текучого матеріалу, який знаходиться під тиском, до досягнення такого тиску, який викликає деформацію тонкостінної кришки в напрямку назовні до усунення утопленої канавки.
12. Спосіб виготовлення аерозольного розпилювального балона, який має корпус з відкритим кінцем і тонкостінну кришку з центральним отвором та зовнішнім краєм, який **відрізняється** тим, що кришку виконують з закругленим зовнішнім краєм без утопленої канавки, зазвичай розташованої поблизу закругленого краю, корпус балона виконують з фланцем навколо краю його відкритого кінця, причому у способі використовують, щонайменше, один важіль, який розсовується, і який несе опорний ролик, розміщують закруглений зовнішній край кришки на відбортваному краю корпусу балона, розміщують, щонайменше, один важіль, який розсовується, на опорному ролику у внутрішній порожнині корпусу балона, розміщують закатувальний ролик зовні корпусу балона, причому опорний ролик і закатувальний ролик розташовують один навпроти одного, та утворюють шов зі вказаних закругленого зовнішнього краю кришки та відбортваного краю корпусу шляхом стиснення їх між опорним і закатувальним роликом.
13. Спосіб деформації кришки аерозольного розпилювального балона, яку прикріплюють до корпусу аерозольного балона, причому кришка виконана тонкостінною і має центральний отвір і зовнішній край, який **відрізняється** тим, що кришку виконують з утопленою канавкою, яка проходить по колу поблизу зовнішнього краю, причому утоплену канавку виконують з обмеженням двома радіально протилежними сторонами, які знаходяться на відстані одна від одної і з'єднані між собою дном цієї канавки, прикріплюють зовнішній край кришки до відкритого кінця корпусу аерозольного балона з утворенням внутрішньої порожнини корпусу балона і кришки, ущільнюють центральний отвір кришки ущільнюючим елементом, який має пристрій подачі текучого матеріалу, який знаходиться під тиском, і створюють тиск у внутрішній порожнині шляхом подачі текучого матеріалу, який знаходиться під тиском, у внутрішню порожнину кризь пристрій подачі до досягнення тиску такої величини, яка викликає деформацію утопленої канавки, при якій її сторони зміщуються нагору та витягують її дно.
14. Спосіб утворення кришки аерозольного розпилювального балона, який має корпус, виконаний циліндричним, і має відкритий кінець, обмежений краєм, кришка має центральний отвір і зовнішній край, який **відрізняється** тим, що кришку виконують з радіально розташованою біля зовнішнього краю утопленою канавкою, прикріплюють зовнішній край кришки до краю корпусу балона і вигинають радіально утоплену канавку в кришці, щонайменше, до усунення цієї канавки.
15. Пристрій для закатування кришки аерозольного розпилювального балона, який **відрізняється** тим, що пристрій пристосований до закатування кришки без утопленої канавки для розміщення закатувального патрона і містить, щонайменше, один важіль, виконаний з можливістю розсовування, і оснащений опорним роликом,

нерухомий стрижень, до якого одним своїм кінцем прикріплений важіль, поперечину, до якої прикріплений важіль своїм протилежним кінцем, щонайменше, одну рухливу вісь, прикріплену своїм кінцем до поперечини і виступаючу з нерухомого стрижня, причому розміри важеля, поперечини, нерухомого стрижня та рухливої осі у зборі узгоджені з можливістю проходження пристрою, який містить ці деталі, крізь центральний отвір кришки та відведення рухливої осі після проходження пристрою крізь цей центральний отвір кришки, причому важіль виконаний з можливістю розсовування, складання і прийняття положення, що відповідає розташуванню опорного ролика навпроти закатувального ролика для здійснення кріплення кришки до корпусу балона закатуванням.

16. Пристрій згідно з п. 15, який **відрізняється** тим, що додатково містить обертову втулку, яка розташована навколо нерухомого стрижня і призначена для контакту з кришкою балона для обертання цієї кришки і корпусу балона під час закатування.

17. Пристрій згідно з п. 15, який **відрізняється** тим, що оснащений, щонайменше, одним важелем, виконаним з можливістю розсовування, який містить у собі перший важіль, прикріплений на кінці до нерухомого стрижня, і другий важіль, прикріплений на кінці до поперечини, причому вказані перший та другий важелі прикріплені один до одного з'єднувальною ланкою, яка містить опорний ролик.

18. Пристрій згідно з п. 17, який **відрізняється** тим, що містить другий важіль, виконаний з можливістю розсовування, розташований навпроти першого важеля, виконаного з можливістю розсовування, при цьому обидва важелі утворюють чотириланковий важільний пристрій.

19. Кришка аерозольного розпилювального балона, яка має тонку стінку із зовнішнім краєм для кріплення до корпусу аерозольного балона, і внутрішнім краєм, яка **відрізняється** тим, що внутрішній край прикріплений до пристрою подачі текучого матеріалу, кришка має товщину стінки, при якій можлива деформація кришки або вигинання її назовні при тисках, які значно нижчі мінімальних тисків деформації та/або вигинання, які регламентуються урядовими інструкціями, при цьому кришка має форму, утворену з можливістю протидії її деформації або вигинанню при мінімальних тисках, регламентованих урядовими інструкціями, здатних деформувати та/або вигинати.

20. Кришка згідно з п. 19, яка **відрізняється** тим, що виконана без утопленої канавки.

21. Спосіб виготовлення аерозольного розпилювального балона, який має корпус з відкритим кінцем та кришку, розміщену над відкритим кінцем корпусу балона, який **відрізняється** тим, що кришку виконують з товщиною матеріалу стінки, при якій можлива деформація кришки або вигинання її назовні при тисках, які значно менші мінімальних деформуючих та/або вигинаючих тисків, які регламентуються урядовими інструкціями, надають кришці форму купола без утопленої канавки біля її периферії, при якій кришка, яка установлена на балоні, не зазнає деформації при мінімальних деформуючих та/або вигинаючих назовні у балоні тисках, які регламентуються урядовими інструкціями, та прикріплюють кришку до відкритого кінця балона.

22. Спосіб згідно з п. 21, який **відрізняється** тим, що кришці надають форму перед створенням тиску в балоні, коли кришка встановлена на балоні.

23. Спосіб згідно з п. 22, який **відрізняється** тим, що перед наданням кришці форми її встановлюють на відкритий кінець балона.

24. Спосіб згідно з п. 23, який **відрізняється** тим, що кришці надають форму шляхом створення тиску в балоні з установленою на ній кришкою.

25. Спосіб згідно з п. 23, який **відрізняється** тим, що надання кришці форми купола здійснюють шляхом виконання механічної операції над кришкою.