

Спосіб перевірки гир великої маси, при якому компаратор навантажують зразковою гирею, визначають вимірювачем деформації рівень його попереднього навантаження, навантажують компаратор гирею, яка перевіряється, визначають рівень його навантаження, порівнюють цей рівень з рівнем навантаження компаратора зразковою гирею і визначають її масу, який **відрізняється** тим, що вантажоприймальний пристрій компаратора з вбудованим у ланцюг силовведення і розміщеним між двома шарнірами високоточним тензорезисторним силовимірювальним датчиком аретують перед навантаженням компаратора зразковою гирею, після навантаження розаретовують його вантажоприймальний пристрій, здійснюють силовведення строго по осі силовимірювального датчика, створюють у ньому напругу, фіксують величину вироблюваного ним сигналу пропорційного масі зразкової гирі, що зважується, апаратурою індикації, масштабують сигнал силовимірювального датчика, визначають коефіцієнт масштабування, аретують вантажоприймальний пристрій компаратора, зберігають ступінь попереднього навантаження силовимірювального датчика перед навантаженням компаратора гирею, що перевіряється, після навантаження розаретовують його вантажоприймальний пристрій, фіксують величину сигналу силовимірювального датчика пропорційного масі гирі, що перевіряється апаратурою індикації та вбудованим у неї аналого-цифровим перетворювачем, множать зафіксовану величину сигналу силовимірювального датчика на коефіцієнт масштабування, здійснюють порівняння маси гирі, яка перевіряється, з масою зразкової гирі, зіставляють різницю мас зразкової гирі та гирі, що перевіряється, з нормативним допуском, аретують вантажоприймальний пристрій компаратора, після чого знімають гирю, яка перевіряється, з компаратора.