

Винахід стосується призначеного для сільськогосподарської рослинницької продукції рулонного пресу з обмежувачами по боковому обхвату власне пресувальну камеру намотувальними елементами, які звільняють доступ для подачі оболонкової стрічки до місця фіксування форми готової паковки, причому оболонкова стрічка намотується на рулон, що розміщується в розмотувальній станції, яка з'єднана за межами власне пресувальної камери з рулонним пресом. Такого типу розмотувальні станції відомі як відкриті корпуси оболонкової форми, з яких оболонкові стрічки покривного матеріалу витягуються з довільно вставленого рулону, або як обладнання, в якому рулони покривного матеріалу втримуються у пристрої на його кінцях з можливістю обертання.

Кваліфіковане вставляння рулонів із стрічкою здійснюється в усіх випадках ручним способом, причому машину необхідно піднімати над сходами. В залежності від положення розмотувальної станції відносно преса необхідна для цього витрата енергії, що вимагається від оператора, досить значна через те, що вага рулонів для оболонкової стрічки досягає 40кг. Щоб уникнути подібної складної роботи, що забирає сили, і до того ж пов'язана з підвищенням ризиком нещасного випадку, запропоновано відповідно винаходу розмотувальній станції в районі стінки преса підпорядкувати вантажний пристрій для прийому рулону матеріалу і передачі його розмотувальній станції. В переважній конструктивній формі вантажний пристрій виконано з можливістю повороту із стану спокою, який може бути блокованим, у позицію передачі.

Наступні переважні форми виконання винаходу більш детально визначені в додаткових пунктах формули винаходу.

Винахід пояснюється нижче більш докладно з допомогою прикладу виконання і декількох схематично зображуючих цей приклад виконання креслень. На них зображені:

на фігурі 1 передня частина пакувального преса у профіль, частково в розрізі,

на фігурі 2 показаний на фігурі 1 прес у вигляді спереду,

на фігурі 3 частина показаного на фігурі 2 пакувального преса у змінений і збільшений формі виконання, і

на фігурі 4 показана на фігурі 3 з заштрихованими лініями частина у збільшеному і повернутому на 90 градусів вигляді.

Позицією 1 позначена передня частина самого по собі відомого рулонного преса, пресувальна камера 2 якого обмежена по обхвату привідними намотувальними валками 3, які мають в даному разі структуровану поверхню. Замість валків пресувальна камера 2 може бути обмежена також пасами або комбіновано пасами і валками. Зверху над намотувальними валками 3а і 3б, які утворюють щілину для доступу, передбачена направляюча 4, завдяки якій оболонкова стрічка 5 може бути введена через щілину для доступу у пресувальну камеру 2, щоб цілком змотану рулонну паковку оточувати з метою фіксації її форми. Оболонкова стрічка 5 витягується у розмотувальній станції AS з запасного рулону 6, розташованого, наприклад, у корпусі 7, і саме таким чином, що його вісь обертання проходить паралельно до осі обертання пресувальної камери 2. З боковою стінкою 8 преса 1 міцно з'єднана вісь 9, що проходить вертикально, навколо якої з можливістю обертання розміщені верхній кронштейн 10 і нижній кронштейн 11. Як можна розпізнати на фігурі 1, верхній кронштейн 10 суттєво коротший, ніж нижній кронштейн 11, так що міцно з'єднаний з ним жолоб 12 займає положення, яке відрізняється нахилом до горизонталі. Нижній кінець жолоба 12 закритий стінкою 13, на яку спирається встановлений в жолобі 12 рулон 14 з оболонковою стрічкою, який у зображеному прикладі (фігура 1) може бути підведений до рулону 6 як наступний запасний рулон. Цей рулон фіксується бандажами 15 і 16. В положенні, зображеному на фігурі 1, нижній кронштейн 11 зафіксований стопором 17 у стані спокою. Як тільки рулон 6 стає витраченим, стопор 17 вивільняється і жолоб 12 з положення, зображеного на фігурі 1, повертається у положення, зображене на фігурі 2. У цьому положенні жолоб також блокується не показаним на кресленнях чином. Після звільнення бандажів оператору надається можливість дуже легко вставити запасний рулон 14 у корпус 7.

Ще більш зручна в обслуговуванні форма виконання, зображена на фігурах 3 і 4. У цьому випадку вісь 9' розташована з можливістю повороту в міцно з'єднаних з боковою стінкою 8 опорах 18 і 19, причому з віссю 9' в нижній ділянці міцно з'єднаний кронштейн 11'. З допомогою віддаленого від осі 9' кінця кронштейна 11' влаштована опора 31, на яку спирається жолоб 12'. Цей жолоб у своїй позиції з'єднаний з допомогою стопора 32 з опорою 31. На її нижньому кінці жолоб має також опорну стінку 13'. Інший кінець жолоба 12' охоплюється вилкою 20, вільно виступаючі коліна якої з'єднані з жолобом 12' осевими болтами 21 і 22. Щоб жолоб 12' мав можливість повороту з зображеної безперервними лініями позиції у позицію, зображену штрихпунктирними лініями, з конструкційно передбачений поршневоциліндровий блок 23, циліндр якого з'єднаний з віссю 9', а поршневий шток з жолобом 12'. Як і у випадку форми виконання відповідно фігурі 1 тут також запасний рулон 14' втримується бандажами 15' і 16' під час транспортування і під час експлуатації у полі.

Для полегшення передачі запасного рулону 14' з жолоба 12' в його початковій позиції в корпус 7 зовні до дна жолоба і до дна корпусу приварені консолі 24 і 25, в яких розташовані з можливістю повороту ролики 26 і 27. Ці ролики 26 і 27 завдяки передбаченим у дні корпусу 7 і в дні жолоба 12 шліцам, входять настільки глибоко, що запасний рулон 14 спирається на ролики. Під час передачі від жолоба 12 у корпус 7 запасний рулон 14 внаслідок цього відкочується на роликах 26 або 27, з яких заради простоти зображений лише якийсь один.

Щоб уникнути удару запасного рулону 14' під час передачі об стінку корпусу 29, її обладнали направляючою планкою 30.

Само собою зрозуміло, що жолоб 12' також може повертатися на 90 градусів, як і жолоб 12, так що збоку він прилягає до пакувального преса 1. В закритому кришкою стані, тобто в стані спокою, жолоби закриваються запобіжними кришками 28 (фігура 2).

Жолоб відповідно до винаходу передбачений не лише для подачі і накопичення запасних рулонів, він може скоріше приймати також декілька рулонів обмоточного прядива, якщо готова паковка потребує для фіксації форми замість оболонкової стрічки снопов'язального шпагату. Можливо навіть, щоб шпагат витягувався безпосередньо з рулона обмоточного прядива, що знаходиться в жолобі, і потім через відповідні направляючі надходив до камери пресування паковок.

Technical drawing of a mechanical assembly, likely a pump or engine component, showing various parts labeled with numbers and letters. The drawing includes a main body (1) with a central shaft (2) and a piston (3) connected to a crankshaft (4). The piston is shown in two positions (3a and 3b). The assembly is mounted on a base (5) with a support structure (6). A lever arm (7) is connected to the piston rod (8) and a spring (9). A valve (10) is located on the side of the main body. A connecting rod (11) links the piston to a crankshaft (12). A flywheel (13) is attached to the crankshaft. A timing belt or chain (14) is shown around a pulley (15). A control lever (16) is connected to the piston rod. A spring (17) is located near the base. The drawing is labeled with various numbers (1, 2, 3, 3a, 3b, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17) and letters (AS, LA).

Fig. 1 is a cross-sectional view of a machine. It features a vertical frame with multiple horizontal rollers or guides, labeled 3. A component labeled 7 is positioned below the rollers. A motorized arm assembly is shown on the right side, with a motor labeled 8. The arm assembly includes a drive shaft labeled 9, a pulley or gear labeled 10, and a lever or arm labeled 11. A component labeled 12 is at the end of the arm, and a label LA points to a specific part of the assembly. A dashed line labeled 28 indicates a boundary or a specific layer. A label 14 points to a curved surface or part of the machine's structure.

$$\varphi_{i\tilde{r}} \subset$$

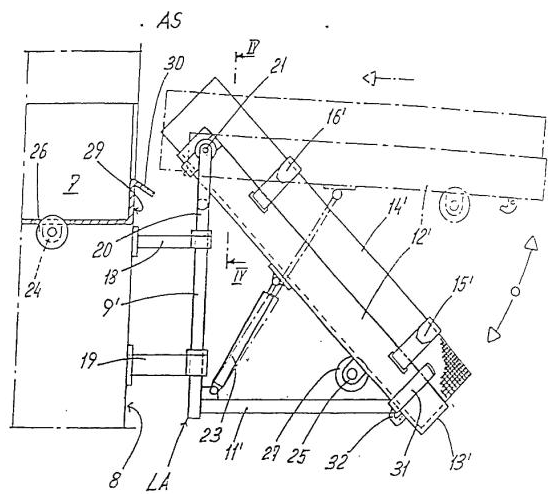


Fig. 3

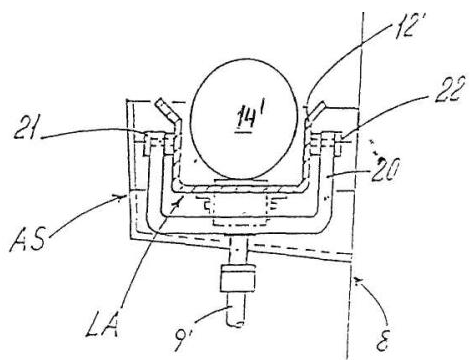


Fig. 4