

Изобретение относится к способу производства щетинного материала с поверхностной структурой из пластика путем экструзии моноволокна. До или во время экструзии к расплавленному первому пластическому материалу, который является главным компонентом моноволокна, подмешивают гранулированный второй пластический материал, который обладает более высокой жаропрочностью, чем первый пластический материал. Размер частиц гранулированного материала такой, что на протяжении последующего вытяжения моноволокно испытывает более сильное поперечное сжатие в сечениях, в которых нет или мало гранулированного материала, чем в сечениях, которые содержат гранулированный материал. Изобретение также относится к поверхностно-структурированной щетине из первого пластического материала, который является ее главным компонентом и в который введено по существу полностью закрытым способом гранулированный второй пластический материал, который структурирует поверхность щетины. Изобретение также относится к щетке, в частности зубной щетке или средству для чистки межзубных промежутков, со множеством щетинок, которые можно объединять в пучки, в которых, по крайней мере, некоторые щетинки имеют вышеуказанную структуру.