

Винахід стосується способу виробництва щетинного матеріалу з поверхневою структурою з пластику шляхом екструзії моноволокна. До або під час екструзії до розплавленого першого пластичного матеріалу, що становить головний компонент моноволокна, підмішують гранульований другий пластичний матеріал, що має вищу жароміцність, ніж перший пластичний матеріал. Розмір часток гранульованого матеріалу такий, що протягом наступного витягування моноволокно зазнає сильнішого поперечного стискання у перерізах, де немає або мало гранульованого матеріалу, ніж у перерізах, що містять гранульований матеріал. Винахід також стосується поверхнево-структурованої щетини з першого пластичного матеріалу, який становить її головний компонент і до якого закладено по суті повністю закритим чином гранульований другий пластичний матеріал, який структурує поверхню щетини. Винахід також стосується щітки, зокрема зубної щітки або засобу для чищення міжзубних проміжків, з множиною щетинок, які можна поєднувати до жмутків, де, принаймні, деякі щетинки мають вищевказану структуру.