

1. Кокіль переважно для виготовлення відливків типу тіл обертання з виступами на торцях, що включає корпус і відокремлювані частини з виконаною в них формотворною порожниною, при цьому одна з відокремлюваних частин установлена в корпус, а друга примикає до корпусу в площині рознімання кокілю з ливниковою системою, який відрізняється тим, що відокремлювана частина кокілю, яка формує торець відливка з виступами, виконана у вигляді оправки, що включає корпус оправки з формотворною порожниною і установлені на ньому і одна на одній формотворні втулки, при цьому корпус оправки і формотворні втулки виконані з утворенням між ними технологічного зазору.

2. Кокіль за п. 1, який відрізняється тим, що його відокремлювана частина, яка примикає до корпусу кокілю в площині його рознімання, установлена з можливістю переміщення перпендикулярно площині рознімання кокілю.

3. Кокіль за пп. 1-2, який відрізняється тим, що його відокремлювані частини виконані з можливістю контактування одна з одною в площині рознімання кокілю.

4. Кокіль за пп. 1, 2 і 3, який відрізняється тим, що оправка виконана підпружиненою в поздовжньому напрямі в бік корпусу-кокілю.

5. Кокіль за будь-яким з пп. 1-4, який відрізняється тим, що в оправці виконані вентиляційні отвори, що сполучають формотворну порожнину з атмосферою.

6. Кокіль за п. 5, який відрізняється тим, що в вентиляційних отворах оправки установлені вентиляційні пробки, виконані з умовою утворення технологічного зазору в вентиляційних отворах.

7. Кокіль за п. 6, який відрізняється тим, що вентиляційні пробки виконані з матеріалу з коефіцієнтом лінійного розширення, який відрізняється від коефіцієнта лінійного розширення матеріалів частин оправки, що сполучаються з вентиляційними пробками, і неробочими кінцями закріплені в оправці від поздовжнього переміщення.