

Смесь для керамической наплавки на огнеупорную кладку содержит 30-60 мас.% хромистой руды фракции 0,005-0,5 мм и 30-60 мас.% хромистой руды фракции 0,5-1,0 мм, 5-20 мас.% порошка периклазового тонкомолотого, 2-8 мас.% порошка алюминия и 6-10 мас.% порошка кремния. Обеспечивает огнеупорность наплавленного слоя 1900 °С, открытую пористость 17-20 %, прочность схватывания с кладкой 8,4-8,8 Мпа.