

1. Спосіб виготовлення абразивних відрізних та шліфувальних дискових кругів, укріплених бакелітовою смолою і зміцнених сіткою із скловолокна, який **відрізняється** тим, що додають одну частину абразиву в формі грубих шматків, одержаних з залишків укріплених смолою кругів таким шляхом, що під час виготовлення суміші абразивні грубі шматки спочатку змочують смолою, а потім додають інші компоненти згідно з уже відомою методикою.
2. Спосіб отримання абразиву у формі грубих шматків, укріплених бакелітовою смолою і зміцнених або не зміцнених сіткою із скловолокна, який **відрізняється** тим, що одержують абразив із залишків укріплених смолою абразивних відрізних та шліфувальних кругів сухим механічним способом - подрібненням, просіюванням і просушуванням - у формі абразивних грубих шматків, які є більш міцними ніж круг, з якого вони одержані, а їх питома вага менша та їх зв'язуюча здатність зі смолою краща, ніж можна досягти іншим способом при використанні стандартних абразивних грубих шматків.