

Способ изготовления абразивных отрезных и шлифовальных дисковых кругов, укрепленных смолой и армированных сеткой из стекловолокна и которые обязательно имеют в своем составе одну часть абразива в виде грубых кусков абразива, полученных холодной обработкой остатков, укрепленных смолой шлифовальных кругов методом сухого дробления, просеивания и просушивания. Применение данного способа решает экологическую проблему отходов укрепленных смолой шлифовальных кругов простым, недорогим и эффективным путем. В это же время изготавливаются укрепленные смолой шлифовальные круги высокого качества, то есть, шлифовальные круги с меньшим удельным весом, более гибкой структурой и лучшими шлифовальными эффектами.