

Спосіб виготовлення абразивних відрізних та шліфувальних дискових кругів, укріплених смолою і армованих сіткою із скловолокна і які обов'язково мають у своєму складі одну частину абразиву у вигляді грубих шматків абразиву, одержаних холодною обробкою залишків, укріплених смолою шліфувальних кругів методом сухого подрібнення, просіювання і просушування. Застосування даного способу вирішує екологічну проблему відходів укріплених смолою шліфувальних кругів простим, недорогим і ефективним шляхом. В той же час виготовляються укріплені смолою шліфувальні круги високої якості, тобто шліфувальні круги з меншою питомою вагою, більш гнучкою структурою і кращими шліфувальними ефектами.