

Винахід стосується медицини, а саме ортопедичної стоматології, і може бути застосований для зубного протезування,

Відома комбінована зубна коронка, яка містить литий металевий каркас з облицювальним шаром з пластмаси, нанесеним на вестибулярну поверхню або на всі поверхні коронки [Посібник по ортопедичній стоматології. / Під редакцією Копейкіна В. М., М., "Медицина", 1993, с. 161].

Недолік такої коронки полягає в тому, що пластмаса спричиняє до накопичення мікрофлори в порожнині рота, подразнення слизової оболонки ясен, а в окремих випадках має місце непереносимість. Крім того, облицювання з пластмаси має не дуже естетичний вигляд.

Цих недоліків позбавлена кераміка, яка являє собою біологічно індиферентний матеріал і до того ж високоестетична.

Відома комбінована зубна коронка, яка містить металевий каркас з нанесеним на нього облицювальним керамічним шаром [Посібник по ортопедичній стоматології. / Під редакцією Копейкіна В. М., М., "Медицина", 1993, с. 162].

Недолік такої коронки полягає в стираності зуба - антагоніста і, крім того, часто має місце сколюваність облицювального керамічного шару на бугорках коронки, Слід зазначити, що застосування цієї коронки протипоказано при захворюванні тканин пародонту.

Задача винаходу - створити комбіновану зубну коронку, яка дозволяє, завдяки конструктивному виконанню і використанню в місцях контакту із зубом - антагоністом менш твердого матеріалу - пластмаси, усунути стираність зуба - антагоніста, сколюваність облицювального керамічного шару на бугорках коронки, а також ліквідує стук зубів, властивий металокерамічним коронкам, Завдяки зменшенню навантаження на ясна, такі коронки можуть застосовуватися при захворюванні тканин пародонту.

Поставлена задача вирішується тим, що в комбінованій зубній коронці, що містить металевий каркас з нанесеним на нього облицювальним керамічним шаром, згідно з винаходом, облицювальний керамічний шар на оклюзійній поверхні має заглиблення в місцях контакту із зубом - антагоністом, які заповнені пластмасою.

Відомий спосіб виготовлення комбінованої зубної коронки, який включає препарування зуба, виготовлення робочої моделі шляхом зняття відбитків, литва металевого каркаса, припасування, підбирання кольору керамічного облицювання, нанесення на каркас керамічного шару і випалювання, після чого здійснюють корекцію, глазурування, полірування і фіксування зубної коронки [Копейкін В. М., Демнер Л. М., Зубопротезна техніка, М., "Медицина", 1985, с. 197].

Недолік указанного способу полягає в тому, що виготовлені за ним комбіновані зубні коронки приводять до стираності зуба - антагоніста, а облицювальний керамічний шар на бугорках коронки часто піддається сколюванню і, крім того, як зазначено вище, застосування цієї коронки протипоказано при захворюванні тканин пародонту.

Задачею винаходу є створення способу виготовлення комбінованої зубної коронки шляхом моделювання литва металевого каркаса з врахуванням нанесення полімерного матеріалу в місцях контакту із зубом - антагоністом. Таким чином, вдається усунути вищезазначені недоліки.

Поставлена задача вирішується тим, що в способі виготовлення комбінованої зубної коронки, який включає препарування зуба, виготовлення робочої моделі шляхом зняття відбитків, литва металевого каркаса, припасування, підбирання кольору керамічного облицювання, нанесення на каркас керамічного шару і випалювання, після чого здійснюють корекцію, глазурування і фіксування зубної коронки, згідно з винаходом, перед препаруванням зуба знімають діагностичний відбиток, а після виготовлення робочої моделі наносять на діагностичний відбиток межі артикуляційних контактів, які визначають за допомогою артикуляційних рухів, потім моделюють на робочій моделі воскову композицію, переносять на неї з діагностичної моделі межі артикуляційних контактів та встановлюють в місцях контакту елементи фіксації пластмаси, причому місця контакту залишають вільними при нанесенні на оклюзійну поверхню облицювального керамічного шару, після випалювання здійснюють примірку, після глазурування заглиблення в місцях контакту заповнюють матеріалом, який полімеризують, проводять обробку, знову приміряють і полірують.

Суть винаходу пояснюють креслення, де на фіг. 1 зображена схематично комбінована зубна коронка, в якій місця контакту не заповнені пластмасою, вид зверху; на фіг. 2 - комбінована зубна коронка, в якій місця контакту заповнені пластмасою, в розрізі.

Комбінована зубна коронка містить металевий каркас 1 з нанесеним на нього облицювальним керамічним шаром 2, який має заглиблення 3 на оклюзійній поверхні в місцях контакту із зубом - антагоністом. В місцях контакту встановлено елементи 4 для фіксації пластмаси.

Спосіб виготовлення комбінованої зубної коронки полягає в такому. Проводять огляд, рентгенодіагностичне обстеження, потім знімають діагностичний відбиток за допомогою альгінатної відбиткової маси. Під відповідним знеболенням проводять препарування за загальноприйнятою методикою для суцільнолитих комбінованих коронок. Спочатку - ошадне препарування під водяним охолодженням, грубозернистим бором (чорнова обробка), потім - бором нормальної зернистості. Краї культі загладжують і проводять ретракцію.

Потім знімають одноразово подвійний відбиток вінілполісилоксановою відбитковою масою за допомогою картридж - системи. За подвійним відбитком виготовляють дві моделі: першу - робочу (комбіновану, розбірну для виготовлення постійних протезів), другу - для тимчасових протезів. Раневу поверхню захищають за методикою праймер & бонд системи. Визначають колір облицювального матеріалу. Виготовлений тимчасовий протез фіксують в порожнині рота за допомогою цементу, що не містить еванолу.

Виготовляють металевий каркас литвом за загальноприйнятою методикою, переносять межі раніше визначених артикуляційних контактів і встановлюють елементи для фіксації пластмаси.

На підготовлений каркас наносять керамічну масу відповідно до підбраного кольору, залишаючи вільними місця контакту.

Після випалювання при $t = 900 - 1000^{\circ}\text{C}$ протез приміряють, потім проводять глазурування. Місця контакту заповнюють матеріалом, який полімеризують. Для цього звично застосовують Хромазід фірми Івоклар(Німеччина), Синма - М(Харків) або фотополімерні пластмаси Геркулайд - Лаб., Пробіджи фірми Керр. З керамічних мас застосовують Дуцерам, Ай - Пи - Ес Класік фірми Івоклар, Кармен(Німеччина). Одержану коронку обробляють алмазними головками, приміряють в порожнині рота і після полірування фіксують за загальноприйнятою методикою.

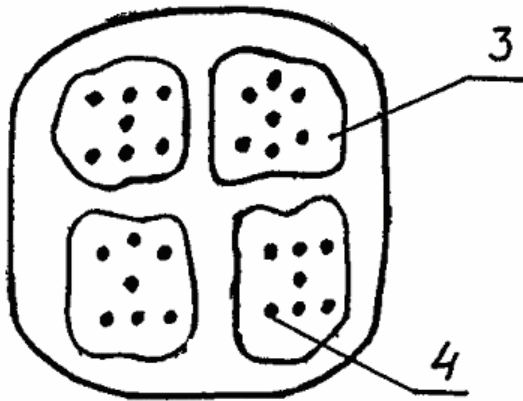


Fig.1

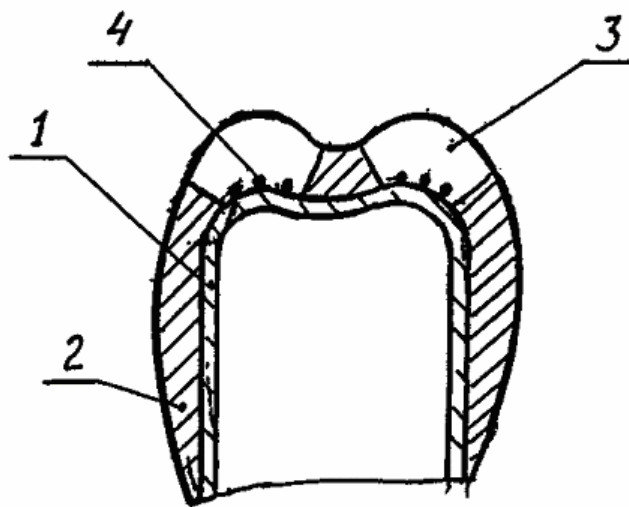


Fig.2