

Винахід стосується медицини, а саме ортопедичної стоматології, і може бути застосований для зубного протезування.

Відомий спосіб препарування зуба, який полягає в обмеженому зішліфуванні до екватора апроксимальних, вестибулярної та оральної поверхней, а оклюзійної поверхні - по всьому периметру [Жульов Є. М. Незйомні протези. Теорія, клініка і лабораторна техніка. Нижній Новгород, Вид. НДМА, с. 169, 183 - 187]. Однак такий спосіб препарування зуба прийнятний лише для протезування штампованими екваторними (неповними) коронками, які мають неестетичний вигляд.

Задачею винаходу є створення способу препарування зуба, який може бути використаний для протезування також неповними, але більш естетичними литими коронками з керамічним облицюванням і водночас забезпечує ощадне зішліфування твердих тканин зуба.

Поставлена задача вирішується тим, що в способі препарування зуба шляхом обмеженого зішліфування апроксимальних, вестибулярної та оральної поверхней, причому останні зішліфовують до екватора, а оклюзійну поверхню - по всьому периметру, згідно з винаходом, спочатку зішліфовують оклюзійну поверхню на товщину 2 - 3 мм, потім - апроксимальні поверхні в межах уражених тканин зуба, після чого зішліфовують вестибулярну та оральну поверхні на товщину 2 - 3 мм.

Спосіб здійснюють таким чином.

Спочатку зішліфовують по всьому периметру оклюзійну поверхню фігурним бором грубої зернистості на товщину 2 - 3 мм, потім зішліфовують апроксимальні поверхні в межах уражених тканин зуба бором "зрізаний конус" №2 - 3 грубої зернистості, після чого зішліфовують до екватора вестибулярну та оральну поверхні на товщину 2 - 3 мм таким самим бором. Усі зішліфовані поверхні та кути культі згладжують бором нормальної зернистості.