

Спосіб управління процесом графітації випалених вуглецевих заготовок в електричних печах опору, який включає подачу електроенергії для попереднього нагріву керна, наступну дискретну подачу одиночних імпульсів електроенергії з паузами між ними, завершальну неперервну подачу електроенергії та відключення печі, який **відрізняється** тим, що на всіх стадіях подачі електроенергії здійснюють контроль за середньою температурою керна, попередній нагрів здійснюють до температури керна 120-130°C, кожний одиночний імпульс подають протягом 3-5 годин з підвищенням при цьому температури керна на 400-700°C, а тривалість пауз коректують у залежності від ступеня вирівнювання температури по об'єму керна, при температурі керна 2250-2350°C переходять на неперервну подачу електроенергії до екстремуму потужності, споживаної піччю, яку відключають після витримки заготовок при максимальній температурі протягом 3,5-4,0 годин.