

В методе получения расплавленного чугуна (9) или стальных полуфабрикатов из железной руды, которая, по крайней мере, в одной восстановительной зоне шахтной печи восстанавливается до частично и/или до полностью восстановленного губчатого железа (4); губчатое железо (4) расплавляется в зоне плавления и газификации (8) плавильно-газифицирующем аппарате (1) при подаче углеродсодержащего материала (2) и кислорода с одновременным образованием восстановительного газа. Чтобы обеспечить наличие определенного объемного зазора в слое (13) твердого углеродного носителя (2) даже при загрузке мелкодисперсное губчатое железо (14), а следовательно и слой (13) твердого углеродного носителя (2) полностью продуваются газом, при этом, по крайней мере, губчатое железо (4) загружается в зону плавления и газификации (8) с участками разрыва так, чтобы формировались области (14) скопления губчатого железа, которые оказывались бы внедренными в слой (13) углеродного носителя (2), и которые накладывались бы друг на друга и разделялись бы друг от друга твердым углеродным носителем (2), при этом каждая из областей (14) скопления губчатого железа, оставляя свободные зона в поперечном сечении (15) зоны плавления и газификации (8) простирается по всей площади поперечного сечения вышеназванной зоны, а восстанавливающий газ, формирующий зону плавления и газификации (8) обтекает области (14) скопления губчатого железа при его плавлении и поднимается вверх через зоны поперечного сечения (15), в которых отсутствует губчатое железо, и которые образованы углеродным носителем (2) и проходит через эти зоны.