

1. Переставна опалубка, яка містить перший модуль, складений з двох зафіксованих паралельно один одному за допомогою елементів жорсткості подовжніх щитів і щонайменше двох утворювачів порожнин, які установлені з можливістю виймання між подовжніми щитами та зафіксовані один відносно одного за допомогою поперечних штирів і відносно подовжніх щитів за допомогою фіксуючого елемента, а також поперечний щит і вижимну панель з отворами для проходження утворювачів порожнин, яка **відрізняється** тим, що додатково містить другий модуль, ідентичний першому модулю, поперечний щит виконаний знімним, елементи жорсткості виконані у вигляді П-подібних рам, які охоплюють по зовнішній поверхні обидва подовжні щити кожного з двох модулів, а вищезгаданий фіксуючий елемент виконаний у вигляді Т-подібної рукоятки, яка з можливістю знімання установлена на кожному з утворювачів порожнин.

2. Переставна опалубка за п.1, яка **відрізняється** тим, що П-подібні рами виконані частково виступними над подовжніми щитами з утворенням ручок для переставляння модуля.

3. Переставна опалубка за п.1, яка **відрізняється** тим, що Т-подібна рукоятка установлена в центрі верхньої основи кожного з утворювачів порожнин, що виконані у вигляді прямокутних паралелепіпедів.

4. Переставна опалубка за п.1, яка **відрізняється** тим, що Т-подібна рукоятка установлена на кожному з утворювачів порожнин з можливістю повороту до положення, в якому кінці її горизонтальної перекладки упираються в подовжні щити.