

1. Інформаційна картка (1) з корпусом (2), який складається із щонайменше однієї верхньої пластини (3) і щонайменше однієї нижньої пластини (4), зовнішні розміри яких збігаються, а також модульного елемента (5), розташованого всередині корпусу картки (2) між верхньою 3 та нижньою 4 пластинами, з вбудованою електронною схемою (6) для обробки та/або запису персональної інформації, причому між модульним елементом (5) та верхньою (3) та/або нижньою (4) пластинами корпусу картки розміщений або утворений вирівнювальний шар, яка **відрізняється** тим, що розміщений або утворений між модульним елементом (5) і верхньою пластиною (3) та/або нижньою пластиною (4) вирівнювальний шар, призначений для заповнення пустот (13) у модульному елементі (5) або пустот між модульним елементом (5) і верхньою пластиною (3) та/або нижньою пластиною (4) та/або для компенсації висоти виступів (9, 10) на поверхні модульного елемента (5), виконаний шляхом нанесення та тверднення спеціального матеріалу (14) рідкої або щонайменше майже рідкої консистенції.

2. Спосіб виготовлення інформаційної картки (1) з корпусом (2) і модульним елементом (5), розміщеним всередині корпусу картки (2), з вбудованою електронною схемою (6) для обробки та запису персональних даних, у такі етапи:

- виготовлення модульного елемента (5) як окремого самостійного конструктивного елемента;
- забезпечення щонайменше однієї верхньої (3) та щонайменше однієї нижньої (4) пластини корпусу картки;
- складання верхньої пластини (3), модульного елемента (5) і нижньої пластини (4) для утворення корпусу (2) інформаційної картки (1), причому між модульним елементом (5) та верхньою (3) та/або нижньою (4) пластинами корпусу картки розміщений або утворений вирівнювальний шар, який **відрізняється** тим, що розміщений або утворений між модульним елементом (5) і верхньою пластиною (3) та/або нижньою пластиною (4) вирівнювальний шар, призначений для заповнення пустот (13) у модульному елементі (5) або пустот між модульним елементом (5) і верхньою пластиною (3) та/або нижньою пластиною (4) та/або для компенсації висоти виступів (9, 10) на поверхні модульного елемента (5), виконують шляхом нанесення і тверднення спеціального матеріалу (14) рідкої або щонайменше майже рідкої консистенції.

3. Інформаційна картка або спосіб за пп. 1 або 2, які **відрізняються** тим, що матеріал (14) вирівнювального шару містить лак, який твердне під дією світлових променів з довжиною хвилі зокрема в ультрафіолетовому діапазоні, а також тим, що щонайменше ділянка верхньої (3) та/або нижньої (4) пластин корпусу картки, яка відповідає місцю розташування модульного елемента (5), виробляється з прозорого для світла матеріалу або щонайменше з такого матеріалу, що пропускає світло.

4. Інформаційна картка або спосіб за пп. 1 або 2, або 3, які **відрізняються** тим, що вирівнювальний матеріал (14) містить тверднучий під впливом ультрафіолетових променів епоксидний матеріал, здатний до катіоноактивного післятвердіння.

5. Інформаційна картка або спосіб за одним з попередніх пунктів, які **відрізняються** тим, що дилатермічні характеристики вирівнювального матеріалу (14) і матеріалу верхньої (3) та/або нижньої (4) пластин корпусу картки узгоджені між собою.

6. Інформаційна картка або спосіб за одним з попередніх пунктів, які **відрізняються** тим, що матеріалом верхньої (3) та/або нижньої (4) пластин корпусу картки та/або несучої пластини є термопласт, зокрема полівінілхлорид, полікарбонат, поліпропілен, акрил-бутадієн-стирол та/або поліамід.

7. Інформаційна картка або спосіб за одним з попередніх пунктів, які **відрізняються** тим, що до вирівнювального матеріалу (14) доданий агент гнучкості та/або згущувач.

8. Інформаційна картка або спосіб за одним з попередніх пунктів, які **відрізняються** тим, що для підтримування модульного елемента (5) передбачена несуча пластина, розташована між верхньою (3) та нижньою (4) пластинами корпусу картки.

9. Інформаційна картка або спосіб за одним з попередніх пунктів, які **відрізняються** тим, що на ділянці верхньої (3) та/або нижньої (4) пластин корпусу картки, що відповідають місцю розташування модульного елемента (5), є виїмка (25), передбачена для розміщення щонайменше деталі модульного елемента (5).

10. Інформаційна картка або спосіб за одним з попередніх пунктів, які **відрізняються** тим, що модульний елемент (5) містить вбудований елемент зв'язку, зокрема котушку індуктивності.

11. Пристрій для виготовлення інформаційної картки (1) з корпусом (2) і модульним елементом (5) із вбудованою електронною схемою (6) для обробки та запису персональних даних, розташованим всередині корпусу картки (2), причому цей пристрій містить

- транспортувальний засіб (22) для подачі щонайменше однієї верхньої (3) та щонайменше однієї нижньої (4) пластин корпусу картки для складання корпусу картки (2);
- складальний засіб (17, 18) для складання та зіставлення верхньої (3) і нижньої (4) пластин і модульного елемента (5),

який **відрізняється** наявністю

- відпускнуго чи дозувального засобу (15) для нанесення шару з вирівнювального матеріалу (14) для заповнення пустот (13) між модульним елементом (5) та верхньою (3) та/або нижньою (4) пластинами корпусу картки та/або для компенсації виступів (9, 10) на поверхні модульного елемента (5) та

- засобу (19) для тверднення матеріалу (14) вирівнювального шару.

12. Пристрій за п. 11, який **відрізняється** тим, що засіб для тверднення має джерело випромінювання (19) для генерування променів з довжиною хвилі зокрема в ультрафіолетовому діапазоні.

13. Пристрій за п. 11 або 12, який **відрізняється** тим, що передбачений засіб (24) для утворення виїмки (25) на ділянці верхньої (3) та/або нижньої (4) пластини корпусу картки (2), що відповідає місцю розташування модульного елемента (5).