

Способ формования цельного корпуса ковша вогнутого сечения из металлического листа (1) большого размера путем придания приблизительного сечения с помощью формователя (2). Поддерживая приблизительное сечение, прижимную пластину (10) прижимают к одному концу (9), а жесткий усилитель (13), который точно соответствует конечной заданной форме, - ко второму концу (12). Укрепляют продольные края, после чего подвергают механической обработке участки с наибольшей кривизной и удаляют формователь (2). Способ пригоден для изготовления ковшей и вообще кузовов коммунальных транспортных средств.