

Спосіб формування суцільного корпусу ковша угнутого перерізу з металевого листа (1) великого розміру шляхом надання приблизного перерізу за допомогою формувача (2). Підтримуючи приблизний переріз, притискують притискну пластину (10) до одного кінця (9), а жорсткий підсилювач (13), що точно відповідає кінцевій заданій формі, - до другого кінця (12). Зміцнюють повздожні краї, після чого піддають механічній обробці ділянки з найбільшою кривизною та видаляють формувач (2). Спосіб придатний для виготовлення ковшів і взагалі кузовів комунальних транспортних засобів.