

Изобретение относится к огнеупорной промышленности, а именно к способам производства огнеупоров, содержащих углерод, которые используются для футеровки высокотемпературных агрегатов, преимущественно конвертеров, электроплавильных печей и агрегатов внепечной обработки стали. Способ изготовления периклазоуглеродных огнеупоров реализуется путем смешивания периклазосодержащего материала фракции 3 – 1 мм с жидким связующим, потом с периклазосодержащим материалом фракции 1 – 0 мм и углеродным компонентом, введения в полученную смесь тонкодисперсной составляющей, - содержащей антиоксидант, и окончательного перемешивания всех компонентов.