

Изобретение относится к способу и устройству для изготовления экструдированного изделия из пластмассы. Устройство содержит по меньшей мере один ротор (1) и, по меньшей мере, один статор (2, 3) с зазором питания (4) между ними, канавку (7), расположенную на другом конце зазора питания, причем канавка выжимает экструдированный материал из устройства при вращении ротора (1). Поперечный разрез канавки (7) остается по существу неизменным. На противоположной стороне зазора питания (4) расположена встречная канавка (8) таким образом, что рабочее пространство, образованное канавками (7), встречными канавками (8) и зазором между ними постоянно уменьшается, по крайней мере частично вдоль оси экструдера. Таким образом, энергия деформации материала может сохраняться минимально возможной благодаря неизменному поперечному сечению канавки (7), а материал остается в канавке (7) вследствие расположения шага витка (7а, 8а). Материал вынужден двигаться с вращением, что позволяет изготовить из пластмассы слоистое изделие (11). Кроме того, можно эффективно экструдировать материалы, которые трудно обрабатывать иными способами.