

Винахід відноситься до способу і пристрою для виготовлення екструдованого виробу з пластмаси. Пристрій містить, принаймні, один ротор (1) і, принаймні, один статор (2,3) із зазором живлення (4) між ними, канавку (7), яка розташована на другому боці зазору живлення, причому канавка витісняє екструдований матеріал з пристрою при обертанні ротора (1). Поперечний переріз канавки (7) залишається по суті незмінним. На протилежному боці зазору живлення (4) розташована зустрічна канавка (8) таким чином, що робочий простір, утворений канавками (7), зустрічними канавками (8) і зазором між ними, постійно зменшується, принаймні, частково уздовж осі екструдера. Енергія деформації матеріалу може таким чином зберігатись мінімально можливою, завдяки незмінному поперечному перерізу канавки (7), а матеріал залишається у канавці (7), завдяки розташуванню кроку витка (7а,8а). Матеріал примушують рухатись з обертанням, що дозволяє виробляти шаровий виріб 11 з пластмаси. Крім того, можна ефективно екструдувати матеріали, які важко обробляти іншими способами.