

Обработку заготовок проводят двумя или несколькими инструментами одновременно, причем осциллирующие движения инструментов находятся в противофазе, это приводит к тому, что их линейные скорости и осевые усилия, создаваемые ими, равны по величине и направлены, соответственно, в противоположные стороны.