

Обробку заготовок проводять двома чи кількома інструментами одночасно, причому осцилюючі рухи інструментів знаходяться у протифазі, це призводить до того, що їх лінійні швидкості та осьові зусилля, створювані ними, рівні за величиною та спрямовані відповідно у протилежні сторони.