

Спосіб очищення деталей з жароміцних сплавів, який включає травлення в водному розчині кислот, який **відрізняється** тим, що попередньо проводять відновний відпал у атмосфері водню при температурі 1000 - 1200°C протягом 2 - 4 годин.