

Данное изобретение относится к химической обработке металлов, а именно – к очистке труднодоступных каналов литых лопастей газотурбинных двигателей из жаропрочных сплавов от продуктов высокотемпературного окисления и сульфидной коррозии. Сначала проводят восстановительный отжиг в атмосфере водорода при температуре 1000 – 1200 °С в течение 2 – 4 часов. Удаление восстановленных продуктов из каналов лопаток осуществляется путем травления в водном растворе кислот. Данный способ позволяет повысить эффективность удаления продуктов высокотемпературного окисления и сульфидной коррозии.