

Винахід відноситься до хімічної обробки металів, а саме до очищення важкодоступних каналів ливарних лопаток газотурбінних двигунів з жароміцних сплавів від продуктів високотемпературного окислення й сульфідної корозії. Спочатку проводять відновний відпал у атмосфері водню при температурі 1000-1200°C протягом 2 - 4 годин. Вилучення відновлених продуктів з каналів лопаток здійснюється шляхом травлення у водному розчині кислот. Спосіб дозволяє підвищити ефективність вилучення продуктів високотемпературного окислення й сульфідної корозії.