

1. Пакувальний контейнер (4), що має множину бокових стінових панелей (16, 17), верхню частину (9) і нижню частину (10), причому бокові стінові панелі (16, 17) простягаються між верхньою частиною (9) та нижньою частиною (10) і включають допоміжні стінові панелі (17), при цьому кожна допоміжна стінова панель окреслена парою вертикальних ліній складок (14), кінці яких розташовані на відстані від верхньої частини (9) та нижньої частини відповідно (10), та парою діагональних ліній складок (15), що простягаються від кінців вертикальних ліній складок (14) і сходяться у напрямку верхньої частини та нижньої частини відповідно, який **відрізняється** тим, що верхня частина (22) пакувального контейнера має поперечне герметизуюче ребро (29), яке простягається над верхньою частиною (22), а трикутні кутові панелі (25) утворюють разом з підгорнутими панелями (26) трикутні сплюснені кутові складки (31), які мають можливість бути загнутими вниз до основних стінових панелей (16) пакувального контейнера.
2. Контейнер за п. 1, який **відрізняється** тим, що вищезгадані діагональні лінії складок (15) перетинаються в точці (20), розташованій на верхній частині (9) та нижній частині (10) контейнера.
3. Контейнер за п. 1, який **відрізняється** тим, що верхня частина (9) та нижня частина (10) є прямокутними з парою вузьких бокових стінових панелей та парою широких бокових стінових панелей, причому ширина допоміжних бокових стінових панелей є такою ж самою, що й ширина вузьких основних стінових панелей.
4. Контейнер за п.1, який **відрізняється** тим, що кожна допоміжна бокова стінова панель включає видовжену прямокутну частину, утворену між відповідними парами вертикальних ліній складок, з трикутними частинами, з'єднаними з їхніми короткими сторонами.
5. Контейнер за п.4, який **відрізняється** тим, що трикутні частини мають ту ж саму висоту, що й загнуті донизу кутові складки.
6. Контейнер за п.5, який **відрізняється** тим, що прямокутна частина допоміжних бокових стінових панелей є плоскою.
7. Пакувальний контейнер (5), що має множину бокових стінових панелей (16, 17), верхню частину (9) і нижню частину (10), причому панелі бокових стінок (16, 17) простягаються між верхньою частиною (9) та нижньою частиною (10) і включають допоміжні стінові панелі (17), при цьому кожна допоміжна стінова панель окреслена парою вертикальних ліній складок (14), кінці яких розташовані на відстані від верхньої частини (9) та нижньої частини відповідно (10), та парою діагональних ліній складок (15), що простягаються від кінців вертикальних ліній складок і сходяться у напрямку верхньої частини та нижньої частини відповідно, який **відрізняється** тим, що вказана верхня частина (22) пакувального контейнера містить прямокутні торцеві панелі (24), виконані з можливістю складання одна відносно іншої, трикутні кутові панелі (25) та підгорнуті панелі (26), зігнуті усередину під торцевими панелями (24), при цьому панелі (24, 25, 26) верхньої частини (22) пакувального контейнера утворюють герметизуюче ребро (29).
8. Контейнер за пп.7, який **відрізняється** тим, що вищезгадані діагональні лінії складок (15) перетинаються в точці (20), розташованій на відстані від верхньої частини (9) та нижньої частини (10) контейнера.
9. Контейнер за п. 1 або 7, який **відрізняється** тим, що вертикальні лінії складок є паралельними.
10. Контейнер за п.9, який **відрізняється** тим, що має лінії складок, які простягаються у поперечному напрямку між вертикальними лініями складок допоміжних бокових стінових панелей.
11. Контейнер за п.9, який **відрізняється** тим, що верхня частина та нижня частина є квадратними, причому верхня частина має дахоподібну форму.
12. Заготовка (1) для пакувальних контейнерів (4), яка складається з пакувального шаруватого матеріалу, що має верхні та нижні горизонтальні лінії складок (6, 7), які відповідають верху та низу контейнера (4), основні бокові стінові панелі (16), множину допоміжних бокових стінових панелей (17), причому допоміжні бокові стінові панелі (17) окреслені парами паралельних вертикальних ліній складок (14), кінці яких розташовані на відстані від верхньої та нижньої горизонтальних ліній складок (6, 7), при цьому допоміжні

бокові стінові панелі (17) розташовані між основними боковими стіновими панелями (16), яка **відрізняється** тим, що заготовка має верхню торцеву частину (9) з поперечною герметизуючою панеллю (27), призначеною для утворення герметизуючого ребра (29), та трикутними кутовими панелями (25), призначеними разом з підгорнутими панелями (26) утворювати трикутні сплюснені кутові складки (31), які мають можливість бути загнутими вниз до основних стінових панелей (16).

13. Заготовка за п.12, яка **відрізняється** тим, що відстань між усіма чотирма прилеглими паралельними вертикальними лініями складок (14) є однаковою.

14. Заготовка (3) для пакувальних контейнерів (5), яка складається з пакувального шаруватого матеріалу, що має верхні та нижні горизонтальні лінії складок (6, 7), які відповідають верху та низу контейнера (5), основні бокові стінові панелі (16), множину допоміжних бокових стінових панелей (17), причому допоміжні бокові стінові панелі окреслені парами паралельних вертикальних ліній складок (14), кінці яких розташовані на відстані від верхньої та нижньої горизонтальних ліній складок (6, 7), при цьому допоміжні бокові стінові панелі (17) розташовані між основними боковими стіновими панелями (16), яка **відрізняється** тим, що заготовка має верхню торцеву частину (9) з прямокутними торцевими панелями (24), виконаними з можливістю складання одна відносно іншої, трикутними кутовими панелями (25) та підгорнутими панелями (26), виконаними з можливістю згинання усередину під торцевими панелями (24), при цьому панелі (24, 25, 26) верхньої частини (9) виконані з можливістю утворення герметизуючого ребра (29).

15. Заготовка за п.14, яка **відрізняється** тим, що відстань між допоміжними боковими стіновими панелями (17) є однаковою.

16. Заготовка за будь-яким з пп.12 або 14, яка **відрізняється** тим, що допоміжні стінові панелі (17) включають трикутні торцеві частини.

17. Заготовка за п.16, яка **відрізняється** тим, що трикутні торцеві частини окреслені діагональними лініями складок (15), що перетинаються в одній точці, причому вищезгадана точка (20) розташована на відстані від горизонтальних ліній складок (6, 7).

18. Заготовка за п.16, яка **відрізняється** тим, що трикутні торцеві частини окреслені діагональними лініями складок (15), що перетинаються в одній точці, причому вищезгадана точка (20) розташована на верхній та нижній горизонтальних лініях складок (6, 7).

19. Заготовка за п.16, яка **відрізняється** тим, що кожна допоміжна стінова панель (17) розділена на центральну прямокутну частину та трикутні торцеві частини за допомогою поперечних ліній складок, які зв'язують вертикальні лінії складок допоміжних бокових стінових панелей.

20. Заготовка за будь-яким з пп.12 або 14, яка **відрізняється** тим, що довжина вищезгаданих паралельних вертикальних ліній складок (14) перевищує більш ніж в 0,5 разу відстань між верхньою та нижньою горизонтальними лініями складок (6, 7).

21. Заготовка за будь-яким з пп.12 або 14, яка **відрізняється** тим, що лінії складок утворені за допомогою заглиблень у пакувальному шаруватому матеріалі.