

Контейнер для упакування практично паралелепіпедної та дахоподібної форми для рідких продуктів, наприклад молока, виготовляють шляхом згинання та склеювання ламінованого пакувального матеріалу, і він включає дві практично плоскі торцеві частини (22, 23), а також чотири вертикальні панелі стінок (16). Місткість контейнера для упакування може бути збільшена відносно площі застосованого пакувального матеріалу завдяки тому, що вертикальні панелі стінок (16), панелі основних стінок (16) доповнюються панелями допоміжних стінок (17), що окреслюється прямими вертикальними лініями складок (14), які відповідно на верхньому та нижньому кінцях панелей зливаються у діагональні лінії складок (15), що зливаються попарно й перетинаються в одній точці (20). У заготовці для пакета панелі стінок (16, 17) окреслюються по більшій частині їхньої довжини прямими паралельними вертикальними лініями складок (14).