

Изобретение относится к металлургии, а именно, к устройствам для сушки и разогрева футеровки металлургических емкостей, преимущественно сталеразливочных и чугуновозных ковшей, предназначенных для жидкого металла, а также может быть использовано в нагревательных печах. Устройство для сушки и разогрева футеровки металлургических емкостей, которое содержит внешнюю трубу и установленный относительно нее с зазором для образования кольцевого канала для подачи окислителя многосопловой наконечник с периферийно расположенными наклонными соплами и одним центральным соплом, расположенным вдоль продольной оси наконечника и предназначенным для подачи топлива, причем наконечник выполнен с дополнительными соплами, которые расположены по кругу вдоль продольной оси наконечника с возможностью соединения с каналом для подачи окислителя, а периферийные наклонные сопла равномерно расположены по периметру наконечника, ось каждого из них наклонена к продольной оси наконечника под углом от 30 до 60°, площадь сечения центрального сопла составляет $1/5 - 1/7$ от общего сечения периферийных сопел, диаметр дополнительных сопел, расположенных параллельно продольной оси наконечника, в 1,5 - 2,2 раза превышает диаметр периферийных сопел, диаметр круга расположения в проекции осей периферийных сопел превышает диаметр круга расположения в проекции осей дополнительных сопел в 1,5 - 1,7 раза, а суммарная площадь сечений дополнительных сопел составляет 20 - 40 % от площади сечения кольцевого канала.