

Винахід належить до металургії, а саме до пристроїв для сушіння та розігріву футерівки металургійних ємностей, переважно сталерозливних та чавуновозних ковшів, призначених для рідкого металу, а також може бути використаний у нагрівальних печах. Пристрій для сушіння та розігріву футерівки металургійних ємностей, який містить зовнішню трубу та встановлений відносно неї з зазором для утворення кільцевого каналу для подання окислювача багатосопловий наконечник з периферійно розташованими нахиленими соплами та одним центральним соплом, розташованим вздовж поздовжньої осі наконечника та призначеним для подання палива, причому наконечник виконано з додатковими соплами, які розташовані по колу вздовж поздовжньої осі наконечника з можливістю сполучення з каналом для подавання окислювача, а периферійні нахилені сопла рівномірно розташовані по периметру наконечника, вісь кожного з них нахилена до поздовжньої осі наконечника під кутом від 30 до 60°, площа перерізу центрального сопла становить $1/5 - 1/7$ від загального перерізу периферійних сопел, діаметр додаткових сопел, розташованих паралельно поздовжній осі наконечника, в 1,5 - 2,2 рази перевищує діаметр периферійних сопел, діаметр кола розташування в проекції осей периферійних сопел перевищує діаметр кола розташування в проекції осей додаткових сопел в 1,5 - 1,7 разів, а сумарна площа перерізів додаткових сопел становить 20 - 40% від площі перетину кільцевого каналу.