

У способі обробки подрібненого матеріалу в псевдозрідженому шарі подрібнений матеріал, зокрема дрібнозернисту руду, підтримують в псевдозрідженому шарі (2) за допомогою обробляючого газу, що проходить знизу вгору, і за рахунок цього обробляють. Для мінімізування споживання обробляючого газу і зменшення винесення дрібних часток обробляючим газом, для обробки використовують подрібнений матеріал з широким розподілом розмірів часток, що має відносно високий вміст дрібних часток, а поверхневу швидкість обробляючого газу в псевдозрідженому шарі (2) підтримують меншою, ніж швидкість, яка потрібна для псевдозрідження найбільших часток згаданого подрібненого матеріалу. У способі отримання розплаву чушкового чавуну або напівфабрикатів сталі використовується вказаний вище спосіб. Для реалізації згаданих способів використовуються відповідно відомі ємкості та установка.