

1. Таблетка, яка містить достатню для лікувального ефекту кількість гідроброміду галантаміну (1:1) як активного інгредієнта, та фармацевтично прийнятну основу, яка **відрізняється** тим, що вказана основа містить висушену розпиленням суміш моногідрату лактози та мікрокристалічну целюлозу (75:25) як розчинник, та дезінтегруючий агент.
2. Таблетка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що дезінтегруючий агент це кросполівідон або кроскармелоза.
3. Таблетка за п. 1 або 2, яка **відрізняється** тим, що основа також містить емульгатор та мастило.
4. Таблетка за п. 3, яка **відрізняється** тим, що емульгатор це колоїдний безводний розчин діоксиду кремнію, а мастило це стеарат магнію.
5. Таблетка за одним із пп. 1, 2, 3 або 4, яка **відрізняється** тим, що у ваговому співвідношенні складових частин до загальної ваги містить:
 - (a) від 2 до 10 % гідроброміду галантаміну (1:1);
 - (b) від 83 до 93 % висушеної розпиленням суміші моногідрату лактози та мікрокристалічної целюлози (75:25);
 - (c) від 0,1 до 0,4 % емульгатора;
 - (d) від 3 до 8 % дезінтегруючого агента із нерозчинного полімеру з поперечними зв'язками; та
 - (e) від 0,2 до 1 % мастила.
6. Таблетка за п. 5, яка **відрізняється** тим, що містить
 - (a) приблизно від 2 до 10 % гідроброміду галантаміну (1:1);
 - (b) приблизно від 83 до 93 % висушеної розпиленням суміші моногідрату лактози та мікрокристалічної целюлози (75:25);
 - (c) приблизно 0,2 % колоїдного безводного розчину діоксиду кремнію;
 - (d) приблизно 5 % кросполівідону; та
 - (e) приблизно 0,5 % стеарату магнію.
7. Таблетка за одним із пп. 1, 2, 3, 4, 5 або 6, яка **відрізняється** тим, що має плівкове покриття.
8. Таблетка за п. 7, яка **відрізняється** тим, що покриття містить плівкоутворюючий полімер та пластифікатор.
9. Таблетка за п. 8, яка **відрізняється** тим, що вагові співвідношення плівкового покриття до непокритого ядра таблетки становлять приблизно від 3 до 8 %.
10. Спосіб виготовлення таблетки за одним із пп. 1-9, який **відрізняється** тим, що включає етапи:

- (i) сухого змішування активного інгредієнта, дезінтегруючого агента та необов'язкового емульгатора з розчинником;
- (ii) змішування мастила із сумішшю, отриманою на етапі (i) (необов'язково);
- (iii) пресування суміші, отриманої на етапі (i) або (ii), в сухому стані у форми таблеток; та
- (iv) покриття облатками таблеток, виготовлених на етапі (iii) (необов'язково).